

02.2007

ZERO SOTTO ZERO · Mensile

■ **High Efficiency, eccezionali risparmi sul costo del ciclo di vita dei banchi frigoriferi**

Il gruppo Epta (Milano), i cui banchi refrigerati impiegano l'innovativa ed ecologica tecnologia "CO<sub>2</sub> transcritica", si dimostra ancora una volta in grado di rispondere alle esigenze del mercato più evoluto ed esigente. L'azienda propone, infatti, un risparmio non solo energetico e a vantaggio dell'ambiente ma anche sul costo complessivo dell'investimento, aggiungendo così un plus competitivo al già elevato standard qualitativo dei suoi prodotti. La soluzione *High Efficiency* è da oggi disponibile per la gamma di prodotti più richiesti dal mercato (95% della domanda): i banchi frigoriferi verticali - murali

per la conservazione di surgelati e prodotti preconfezionati - i banchi assistiti e le isole refrigerate, vasche per l'esposizione di gelati, surgelati e prodotti freschi preconfezionati. Considerando il ciclo di vita, pari a 8 anni, di un banco frigorifero, Epta ha calcolato che il consumo energetico ha un'incidenza sul totale

che varia dal 44 al 70% a seconda della tipologia di prodotto. Il *life cycle cost* è composto principalmente da: acquisto, installazione, energia, assistenza. Con l'offerta *High Efficiency*, Epta interviene con una significativa riduzione dei costi energetici generando un vantaggio economico in grado di ripagare il costo

d'acquisto in meno di due anni. Il risparmio stimato per i punti vendita supera i 14.000 euro in soli 8 anni. Il risparmio di energia ottenuto dalla gamma *High Efficiency* è notevole anche se paragonato a quello di prodotti analoghi di altri players del mercato.

■ **702 cartolina servizio informazioni**

Tipologia banco frigorifero	Incidenza costo d'acquisto sul life cycle cost medio di 8 anni	Incidenza costo dell'energia sul life cycle cost medio di 8 anni
LION h2200 N HF 295	22%	70%
LEONARDO RCA SGR BC	41%	44%
WHALE 2000 G	27%	65%

